







### Chi è la STS

L'azienda è un'azienda italiana, sita a Ravenna, città importante dell' Emilia Romagna, che delle Regioni italiane è tra le più vive nell'industria, sia a livello tecnologico sia a livello creativo!

La STS è nella Zona Industriale Sud di Ravenna, facilmente raggiungibile in autostrada e collegata all' aeroporto G.Marconi di Bologna, dal quale dista circa 90 km







STS è consapevole che le aziende non comprano prodotti, ma cercano le soluzioni migliori per le proprie necessità.

Per questo STS ha sviluppato un Servizio di Assistenza Tecnica che supporti i clienti in tutte le fasi della scelta di un sistema di lavaggio.

### • Prima dell'acquisto

- valutazione economica della gestione dell'impianto di lavaggio
- impatto ambientale
- prove industriali con assistenza nella taratura dell'impianto

### • Durante l'acquisto

- assistenza tecnica e consulenza nella scelta delle formulazioni di prodotto più adequate per le superfici da trattare
- taratura dell'impianto di lavaggio

### • Dopo l'acquisto

- assistenza continuativa e su richiesta
- formazione dei tecnici del cliente
- aggiornamento dei tecnici del cliente



### **MISSIONE "3E"**

La missione aziendale è:

Sistemi & Servizi per risolvere qualsiasi problema di pulizia industriale, in modo + Economico + Efficace + Ecologico



STS ha sviluppato prodotti e servizi che coprono tutta l'area delle esigenze legate al trattamento delle superfici, dalla verniciatura ai trattamenti di sverniciatura, lavaggio e pulizia di parti, pezzi, componenti e prodotti in genere.

In qualunque settore industriale ove esista la necessità di trattare, pulire, lavare superfici STS è in grado di fornire la soluzione più adeguata.

### Vantaggi dei prodotti STS

I prodotti innovativi STS offrono molti vantaggi:

#### 1. Efficacia

- alto potere detergente

#### 2. Convenienza

- maggiore durata dei bagni di lavaggio
- il miglior rapporto prestazioni / costo
- bassi costi d'installazione degli impianti, di esercizio e di manutenzione

### 3. Impatto ambientale

- esente da solventi (soluzione acquosa a base di bicarbonato)
- non infiammabile
- non tossico
- di facile smaltimento

#### 4. Sicurezza

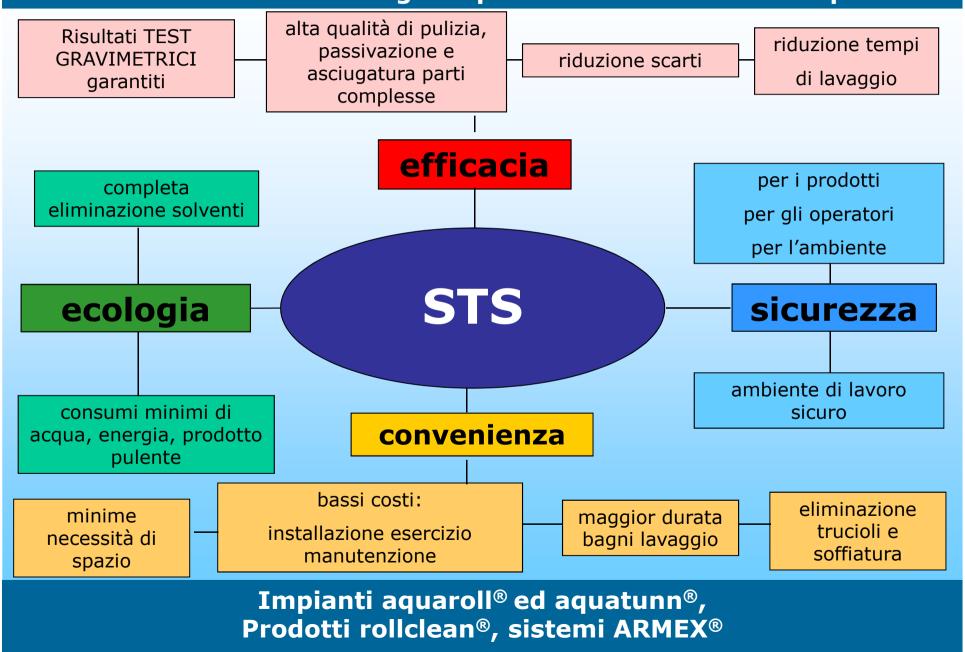
Scheda di sicurezza 0.0.0.:

- sicuro per i prodotti trattati
- sicuro per gli operatori
- sicuro per l'ambiente





## STS soluzioni efficaci ed ecologiche per il trattamento delle superfici



### STS è certificata:

• Dasa-Rägister EN ISO 9001:2008) / IQ-0402-01

### Sistemi & Prodotti

### • Impianti aqua*r*oll® ed aqua*t*unn®

Impianti rotazionali ed a tunnel per il lavaggio mirato di componenti metallici e non metallici con soluzioni a base acquosa a basso impatto ambientale.

### • Prodotto rollclean®

Soluzione acquosa nanotecnologica a base di bicarbonato di sodio ideale e specifica per il pretrattamento delle superfici progettata specificatamente per lo sgrassaggio e la pulizia di superfici ferrose e non.

### • Sistema e prodotto **ARMEX**®

Utilizzo di bicarbonato di sodio in polvere, abbinato a macchine speciali, per la pulizia, la sverniciatura, lo sgrassaggio di molteplici varietà di substrati.











### Tra i nostri clienti nel settore automotive, ci possiamo pregiare di annoverare:

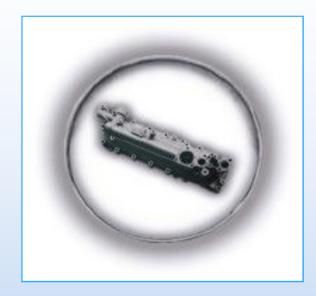
- > CNH ITALIA S.P.A. (MO)
- ➤ NEW HOLLAND KOBELCO (TO)
- > IVECO S.P.A. (BZ)
- ➤ GRUPPO BOSCH (Italia)
- ➤ GRUPPO MAHLE (Spagna)
- > GRUPPO DUCATI (BO)
- > FPT GROUP (Italia)
- > DUCATI GROUP (BO)
- > CIAP (HONDA GROUP BO)
- > SORIN (VC)

- > NEW DIESEL (BS)
- ➤ DONALDSON (MN)
- > TMB EX BASSANO GRIMECA (RO)
- ➤ LATOFRES (PN)
- > CAMOZZI (BS)
- ➤ OMB SALERI (BS)
- > ANTONIO CARRARO (PD)
- ➤ BONFIGLIOLI RIDUTTORI (FC)
- > PENTAIR VALVES (PC)
- > EBARA PUMPS S.P.A. (TN)



### FOTO PARTICOLARI PULITI













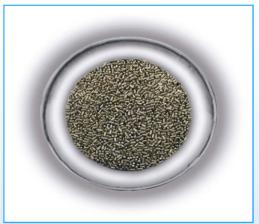


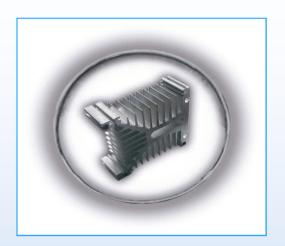




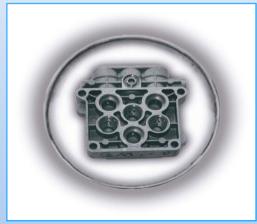
















### Impianti aquaroll®

### Prove di lavaggio e controllo qualitativo attraverso test gravimetrici

Nella sede di STS si offre la possibilità di eseguite prove di lavaggio su particolari di ogni tipologia di produzione.

Al termine di tali prove è possibile verificare nel laboratorio interno la qualità dell'avvenuto lavaggio attraverso TEST GRAVIMETRICI e MISURAZIONE AL MICROSCOPIO, con risultati scientifici e tangibili!!!

Ciò consente di mettere in evidenza i principali "plus" di **a**qua**r**oll®, che lo rendono un sistema innovativo, vantaggioso ed intelligente di pensare tutto il processo produttivo che sta dietro ogni singolo pezzo.







# Riportiamo di seguito alcuni dei <u>sorprendenti</u> risultati ottenuti, su campioni portati dai nostri clienti...





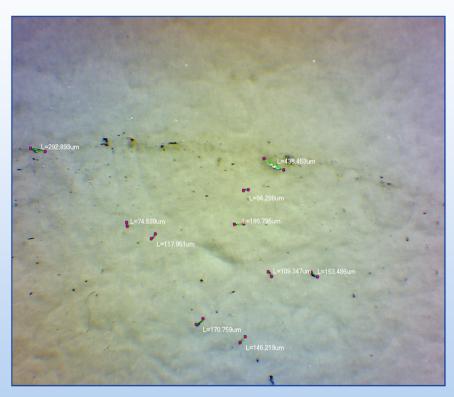


# Visione al microscopio di particolari automotive: <u>risultati a confronto</u>

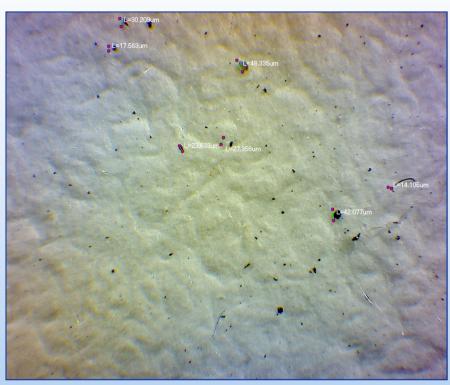


Impianto a solvente

Impianto aquaroll®



Dimensione residui Minimo **74 µm** Massimo **438 µm** 



Dimensione residui Minimo <u>14 µm</u> Massimo <u>48 µm</u>

Da notare l'enorme differenza!!!



# Test gravimetrici sui particolari automotive: risultati a confronto



PEZZI LAVATI CON IMPIANTO A SOLVENTE	PESO SPORCO RESIDUO IN MG			
CICLO A SOLVENTE	11,00			
PEZZI LAVATI CON IMPIANTO aquaroll®	PESO SPORCO RESIDUO IN MG			
CICLO 1 (particolari in ghisa)	0,80			
CICLO 2 (particolari in ghisa)	0,11			
CICLO 3 (particolari in ghisa)	0,20			
CICLO 4 (coppe olio)	0,04			
CICLO 5 (coppe olio)	0,02			

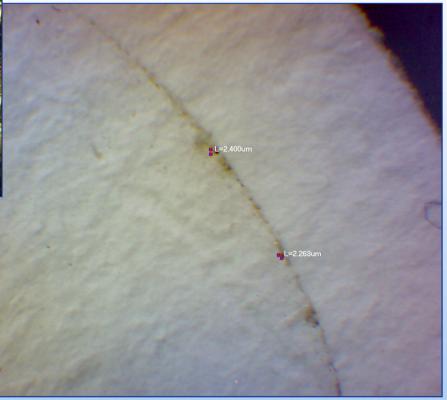
### Componenti di valvole in ottone ed acciaio:



Risultati ottenuti con impianto **aquaroll**®







Dimensione residui <u>2 µm</u>!!!

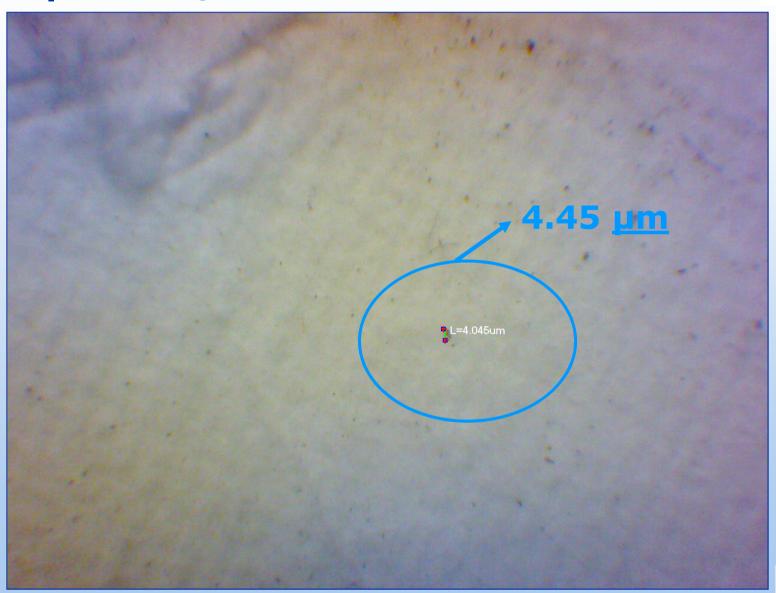


# Visione al microscopio residui con impianto a solvente



# Visione al microscopio residui con impianto aquaroll®





### Analisi dei costi di gestione

Inseriamo di seguito due tabelle comparative in cui si analizzano i costi di gestione per il lavaggio di componenti, considerando due vasche della capacità di 600 lt./cad.

Le tabelle sono state redatte con mero scopo esplicativo, poiché la durata effettiva dei bagni è legata alle disposizioni del Vostro Sistema Qualità.





ESEMPIO ANALISI COSTI DI GESTIONE										
CONCORRENZA (durata 1 settimana)	LT.		%	COSTO €/LT.	CARICA INIZIALE (LT. X %)	DURATA SETT. BAGNO	LITRI GIORNO (% X CARICA IN.)	LITRI SETTIMANA LT./GG. X 5 GG.	LITRI/ORE ANNO (50 SETT.) LT./SETT. X 50	TOTALE COSTI
					,		,,			
1°VA\$CA "LAVAGGIO" CONCORRENZA		CARICA INIZ	4,00%	3,00	24,00	1	4,80	24,00	1.200,00	3.600,
	600								9	
		RABBOCCHI	0,00%	0,00			0,00	0,00	0,00	0,
	r .									
"VASCA "RISCIACQUO"		CARICA INIZ	0,00%	0,00	0,00	1	0,00	0,00	0,00	0
SOLO CON ACQUA	600	RABBOCCHI	0.00%	0,00			0,00	0,00	0,00	0,
	L	KABBUCCHI	0,0076	0,00			0,00	0,00	0,00	0
								TOTALE COSTI C	ONCORREZA€	3.600,
COSTI DI SMALTIMENTO DI TUTTE LE VASCHE CONSIDERANDO 50 SETTIMANE ANNUALI		LT.	SETT. BAGNO	€/LT.	VOLTE ALL'ANNO			€/ANNO (50 SETTIMANE)		COSTO TOTALI
		600	1	0,10	50,00		<b></b>	3.000,00		6.000,00
		600	1	0,10	50,00		<b></b>	3.000,00		0.000,00
COSTI OPERAZIONI DI SVUOTAMENTO E RICARICA VASCHE		ORE	OPERAI	€/ORA OPERAJO	VOLTE ALL'ANNO					COSTO TOTALE
		2	1	25,82	50,00	-			<b></b>	2.582,00
				€/ORA	VOLTE					COSTO TOTALE
COSTI OPERAZIONI DI MANUTENZIONE VASCHE		ORE	OPERAI	OPERAIO	ALL'ANNO					ANNUO
		1	1	25,82	25,00	11			<b></b>	645,50
							TOTALE COSTI	CONCORRENZ	A€	12.827





ESEMPIO ANALISI COSTI DI GESTIONE										
ROLLCLEAN (durata 4 settimane)	LT.		%	COSTO €/LT.	CARICA INIZIALE (LT. X %)	DURATA SETT. BAGNO	LITRI GIORNO (% X CARICA IN.)	LITRI SETTIMANA LTJGG. X 5 GG.	LITRI/ORE ANNO (50 SETT.) LT./SETT. X 50	TOTALE COSTI
1°VASCA "LAVAGGIO"		CARICA INIZ.	3,00%	11,95	18,00	4	0,90	4,50	225,00	2.688,7
ROLLCLEAN CL-808	600	RABBOCCHI	0,00%	0,00			0,00	0,00	0,00	0,0
2°VASCA "RISCIACQUO" SOLO CON ACQUA	600	CARICA INIZ.	0,00%	0,00	0,00	4	0,00	0,00	0,00	0,0
		RABBOCCHI	0,00%	0,00			0,00	0,00	0,00	2.688,7
			SETT.		VOLTE			€/ANNO (50	OLEGEPH C	COSTO TOTALE
COSTI DI SMALTIMENTO DI TUTTE LE VASCHE CONSIDERANDO 50 SETTIMANE ANNUALI		LT. 600	BAGNO 4	€/LT 0,10	ALL'ANNO 12,50			\$ETTIMANE) 750,00		1,500,00
		600	4	0,10	12,50		<u> </u>	750,00		
COSTI OPERAZIONI DI SVUOTAMENTO E RICARICA VASCHE		ORE	OPERAI	€/ORA OPERAIO	VOLTE ALL'ANNO					COSTO TOTALE ANNUO
		2	1	25,82	12,50				-	645,50
COSTI OPERAZIONI DI MANUTENZIONE VASCHE		ORE	OPERAI	€/ORA OPERAIO	VOLTE ALL'ANNO					COSTO TOTALE ANNUO
		1	1	25,82	12,50		_	_	<b></b>	322,75
TOTALE COSTI ROLLCLEAN €  TOTALE COSTI CONCORRENZA €									5.157,00 12.827,50	
							DIFFERENZA COS			-7.670,50



# Un esempio di lavaggio di particolari automotive con impianti aquaroll®













con la collaborazione di



# Certificate Regione Emilia-Romagna

For the purpose of the



Rimini, Ecomondo, 29 ottobre 2009

We are happy to award this climate neutral certificate to

STS S.R.L.

Acquaroll
Categoria: Innovazione di prodotto

This certificate guarantees that (GHG) emissions

in total 3 tonnes GHG

are offset by an investment in the emission reduction project, namely "3 MW Wind Power Project in Karnataka, INDIA".

Bad Vilbel, October 2009

Dr. Sascha Lafeld, First Climate (Germany) GmbH



www.firstclimate.com



### **OMOLOGAZIONI E CERTIFICAZIONI**

- SKF ITA3901EU
- SKF CHINA 120088 M200304
  - NATO CODE NUMBER: 8010-15-U23-4859
- NEW HOLLAND CONSTRUCTION MACHINERY S.P.A. (TO): 15559
  - CNH INDUSTRIAL ITALIA S.P.A. (MO): 15559
    - IVECO S.P.A. (BZ): 31244
  - FIAT GROUP AUTOMOBILES MIRAFIORI (TO): 46269





Srl – via Galvani, 8 – 48123 Ravenna

Tel.+39 0544 456731 - Fax +39 0544 456733

Web:www.stsitaly.it e-mail:info@stsitaly.it

